



FSC 043

Maquette résine au 1/72^{ème}

DESOUTTER Mk.1



Le Desoutter est un avion de liaison monoplan britannique fabriqué par la Desoutter Aircraft Company à Croydon dans le Surrey.

À la fin des années 1920, Marcel Desoutter, le célèbre pilote, crée la Desoutter Aircraft Company Ltd concrétisant son idée de fabrication sous licence et commercialisation de l'avion néerlandais Koolhoven FK41. La conception moderne de cet avion avait beaucoup attiré l'attention. La licence obtenue, Desoutter mis en place une unité de production à l'aérodrome de Croydon dans l'ancienne usine d'ADC Aircraft. Le deuxième avion FK41 de production néerlandaise (immatriculé G-AAGC) livré à Croydon a été modifié par Desoutter et exposé à l'Olympia Aero Show de Londres en juillet 1929 et baptisé Desoutter Dolphin.

Cet avion fut vendu plus tard à l'Afrique du Sud référencé ZS-ADX et mis en service dans la South African Air Force. Le nom de Dolphin n'a pas été réutilisé, et l'avion de production britannique a été connu sous le nom de Desoutter, puis dans l'année suivante de Desoutter I. Le National Flying Services Ltd a passé une importante commande et reçu 19 avions. Ils étaient tous peints en noir et orange vif et devinrent bientôt un spectacle familier dans les aéro-clubs britanniques, où ils étaient utilisés pour l'instruction, vols de loisir et taxi.

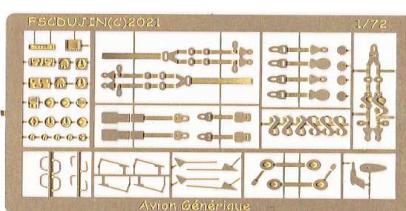
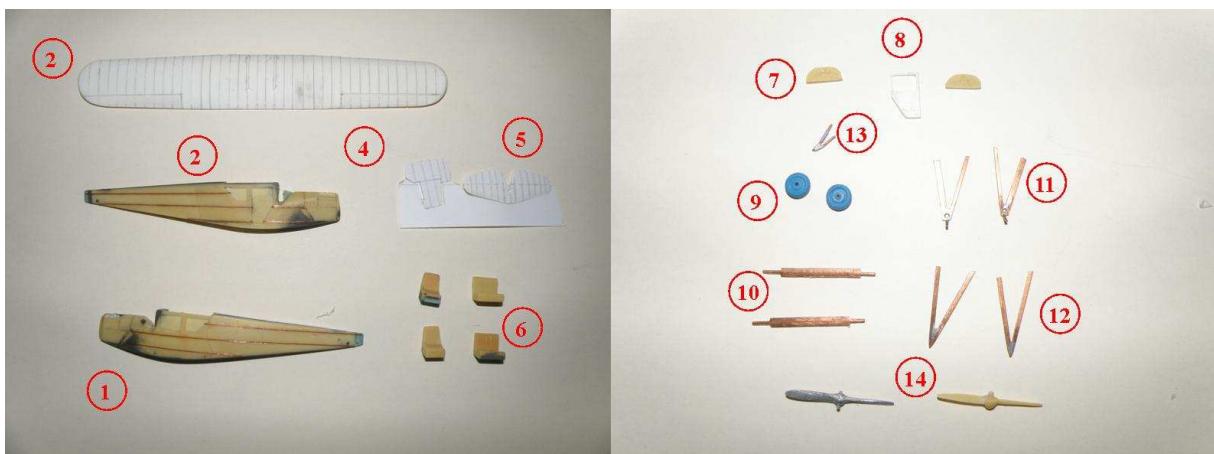
Le premier avion destiné à un autre client quitta Croydon pour la Nouvelle-Zélande le 9 février 1930. Il a rallié Sydney, en Australie par les airs, le 13 mars 1930 et a été ensuite transporté par navire en Nouvelle-Zélande.

En 1930, une version améliorée, le Desoutter II, a été produite avec un moteur de Havilland Gipsy III, l'empennage et les ailes redessinés et des freins de roue.

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

Maquette fabriquée et distribuée par l'association JFR Team Neufgrange (57) jfrteam.neufgrange@gmail.com

COMPOSITION DU KIT



LE MONTAGE

La toute première et obligatoire opération consiste à bien nettoyer les différents éléments dans le but d'éliminer toutes traces de silicone. Les assemblages sont réalisés à la colle époxy ou à la colle cyanocrylate qu'il est recommandé, pour la pose de verrières, de laisser se dégazer quelques minutes avant utilisation, dans le but d'éviter les indésirables traces blanchâtres.

Tous les composants sont ébavurés et leurs formes approchées au plus juste. Les plus petits ou fragiles sont traités et posés en dernier

Les étapes d'assemblage qui suivent sont données à titre indicatif tout en laissant liberté entière au monteur, dans ses habitudes.

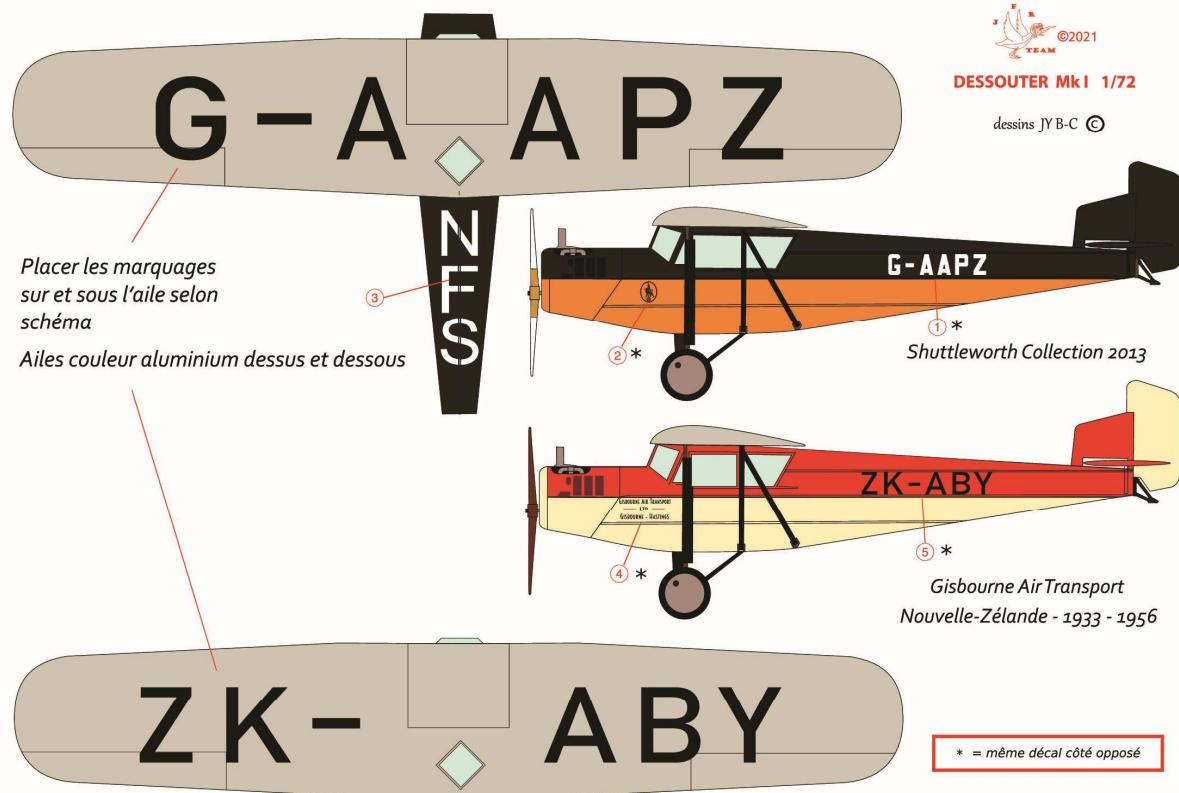
- 1 - Collage du tableau de bord (7) dans un des demi-fuselages et pose des instruments en photodécoupe
- 2 - Collage des sièges et banquettes dans le fuselage (6) pose des ceintures en photodécoupe
- 3 - Pose des vitrages latéraux dans les demi-fuselages (1) et (2)
- 4 - Assemblage des deux côtés de fuselage (1) et (2)
- 5 - Collage de l'empennage horizontal (5) et vertical (4)
- 6 - Collage du pare-brise
- 7 - Assemblage de l'aile (3)
- 8 - Pose de la porte (8)
- 9 - Mise en place des haubans de voilure (10) (12) et du train d'atterrissement (11)
- 10 - Procéder à la mise en place de béquille de queue (13).

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

11 - Pose de l'hélice (à voir suivant version)

12- pose des roues (9)

BON MONTAGE



Frédéric SCHAEFFER : Moulage, résine, notice

Stéphane CORBEAUX : Moulage, photo-découpe

André ROY : Moulage, notice

Jean Yves COMBE : Décals, plan

Florence CORBEAUX : Box art

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

Maquette fabriquée et distribuée par l'association JFR Team Neufgrange (57) jfrteam.neufgrange@gmail.com