



FSC 010

Maquette résine au 1/72^{ème}

DASSAULT FALCON 10



Le **Falcon 10** est un biréacteur d'affaires construit par Dassault Aviation à partir de 1969. Il s'agit du second avion d'affaire de la famille Falcon construit par Dassault Aviation.

Étudié à partir de 1969, il succéda au Falcon 20 avec des dimensions réduites mais une distance franchissable accrue qui se voulait proche de 3 000 km. Avant même le premier vol, Pan Am en commanda 40 et une filiale de Lufthansa, 15.

Le 1^{er} décembre 1970, le prototype effectua son premier vol piloté par Hervé Leprince-Ringuet. Il était équipé de 2 réacteurs à simple flux General Electric CJ610, qui seront remplacés par 2 Garrett TFE731-2-1C, avant de reprendre les essais en vol le 15 octobre 1971.

Les essais initiaux furent endeuillés, le 31 octobre 1972, par la perte de l'équipage du prototype d'essai - alors dénommé Mystère 10.01- lors de la rupture en vol de la structure au-dessus de Romorantin, à l'issue d'un essai de déroulement des trims latéraux. Une stèle commémore ce drame, dressée sur le bord de la D60 entre Selles-Saint-Denis et Loreux, proche du lieu-dit Pioté. Ce fut le seul accident lors de la mise au point de toute la série des Falcon.

La certification a lieu en 1973 et le Falcon 10 est alors le plus rapide des avions d'affaires

Le Falcon 10 détient, depuis le 29 mai 1973, le record international de vitesse en circuit fermé sur 2 000 km, pour catégorie des avions de 6 à 8 tonnes, à la vitesse moyenne de 917 km/h.

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

Maquette fabriquée et distribuée par l'association JFR Team Neufgrange (57) jfrteam.neufgrange@gmail.com

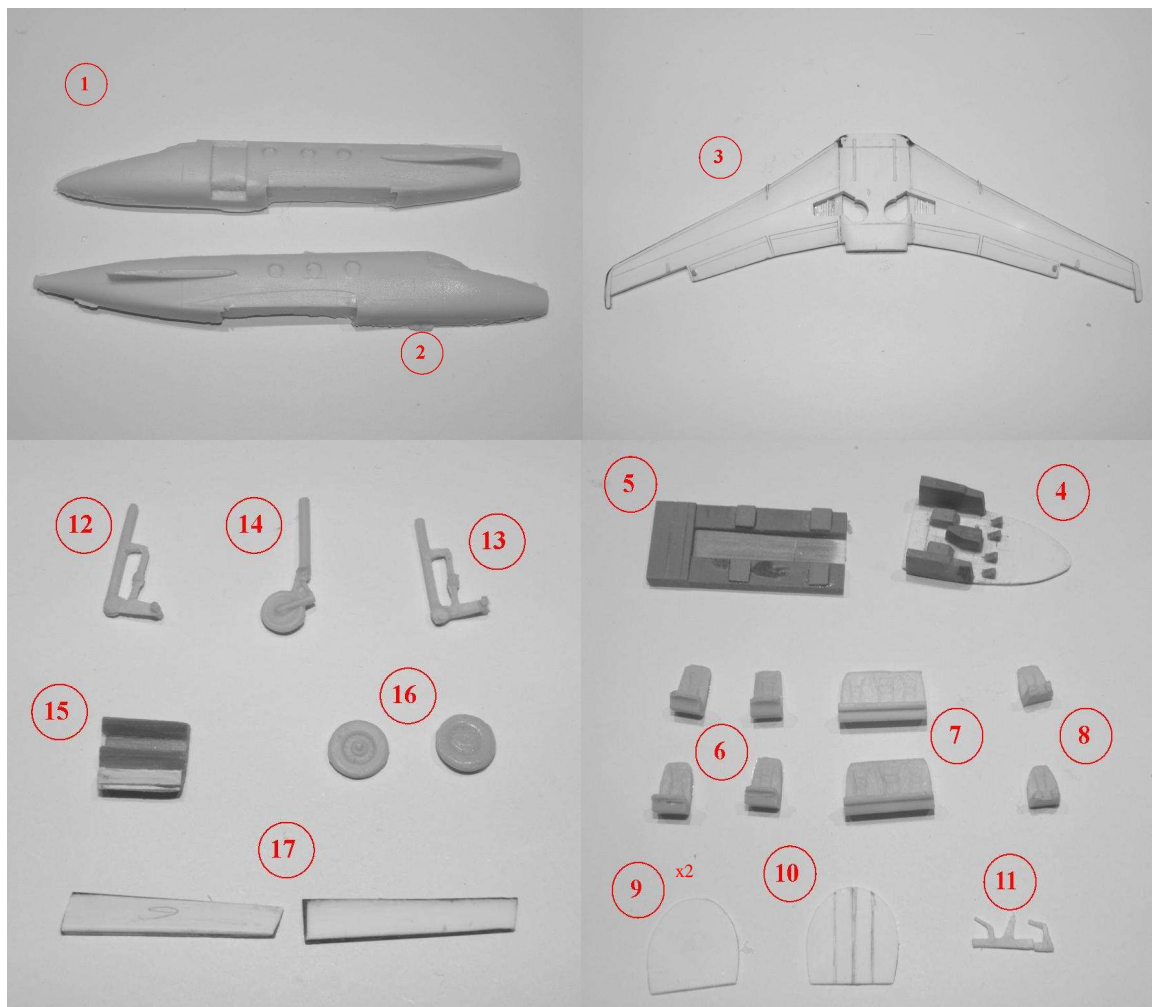
Le programme Falcon 10 est arrêté en 1985 après une production de 212 avions. Néanmoins, les Falcon 10 restent très appréciés pour leur fiabilité et leur surmotorisation. Ce sont les plus rapides des Falcon. La production débuta en 1971 et s'est terminée en 1991 par l'avion n° 226.

Une version d'entraînement et de surveillance maritime, **le Falcon 10 Mer**, est actuellement en service dans la Marine Nationale.

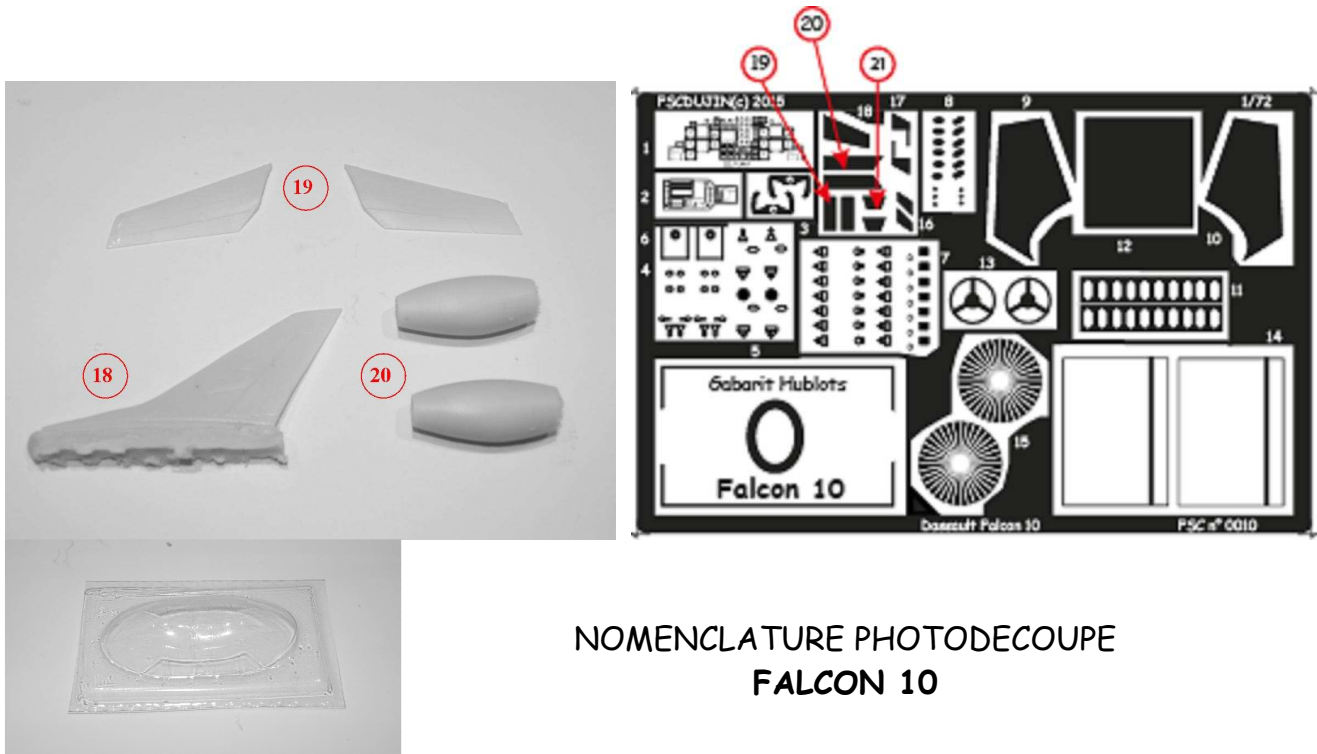
Le **Falcon 100** est une évolution du Falcon 10 présentée en 1977. Le Falcon 100, équipé de deux réacteur Garrett TFE 731-2, présente un quatrième hublot sur le côté droit de l'appareil ajoutant à la luminosité intérieure, une soute à bagages avec accès extérieur et une cabine plus vaste que le Falcon 10.

Le Falcon 100 est le premier avion d'affaires certifié avec des écrans couleur qui remplacent les instruments électro-mécaniques dans le poste de pilotage (Electronic Flight Instrument System). À la sécurité accrue, il ajoute les possibilités d'information très enrichies et le choix de l'information présentée au pilote. Le système comporte quatre tubes identiques groupés en deux ensembles séparés plus un écran multifonctions qui sert de radar météo ainsi qu'à la présentation de la navigation ou de la check-list.

COMPOSITION DU KIT



Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste



NOMENCLATURE PHOTODECOUPE FALCON 10

N°	Désignation	N°	Désignation
1	Tableau de bord	12	Haut porte passager
2	Console centrale	13	Intérieur tuyère éjection X2
3	Volant de commande de vol	14	Corps tuyère éjection X2
4	Harnais sièges pilotes X 2	15	Aubes entrée réacteur X2
5	Ceintures sièges pilotes X2	16	Antennes inférieures arrières X2
6	Boucles ceintures pilotes X2	17	Pitot X2
7	Ceintures sièges passagers X7	18	Antenne inférieure avant
8	Manettes tableau de bord +console X18	19	Antennes cône arrière fuselage X2
9	Trappe train principal	20	Antennes dérive X2
10	Trappe train principal	21	Défecteurs sur réacteur X2
11	Trappe train avant (à séparer pour ouvrir)		

ETAPES DE MONTAGES

RAPPEL – Avant toute opération d'assemblage, il est recommandé de bien nettoyer les différentes pièces en résine dans le but d'éliminer toutes traces de silicone provenant du moulage. (Liquide vaisselle et brossage)

Il en est de même pour les éléments de la planche de photo découpe (Acétone) et ponçage au papier abrasif de la surface à encoller afin d'améliorer l'adhérence.

Les assemblages sont réalisés à la colle cyanocrylate ou époxy pour les constituants en résine. La cyano peut être employée également pour la mise en place des parties transparentes, avec le risque de voir apparaître un voile blanchâtre si elle n'est pas suffisamment dégazée, ou à la colle blanche (Colle à bois).

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

Après ébavurage et nettoyage de toutes les pièces procéder suivant les étapes suivantes (les numéros entre () correspondent aux numéros des pièces sur les photos ci-dessus)

- 1 Coller 7 sur la partie arrière du plancher 5, puis les sièges 6, peindre et ajouter les brêlages (P7)
- 2 Assembler le poste de pilotage, sièges 8 avec brêlages (P4) + (P5) +(P6) sur 4, préparer et mettre en place le tableau de bord (P1) la console centrale (P2) et les volants (P3) (Manches) ainsi que les diverses manettes (P8)
- 3 Mettre en place la cloison 9 derrière la banquette arrière, puis les séparations d'accès à la cabine passagers et poste de pilotage 10 x2 qui ne sont pas fermées utiliser la pièce (P12)
- 4 Le modèle sera présenté porte fermée ou ouverte ? Dans ce dernier cas, prévoir l'habillage des intérieurs 15 et (P12) de ces éléments rendus visibles.
- 5 Procéder à la décoration de l'intérieur de la cabine et du poste d'équipage et poser les hublots (s'aider de l'éventuel gabarit (photodécoupe) en cas de remplacement complet de la partie latérale par du rhodoïd)
- 6 Vérifier que rien n'est oublié et réunir les deux demi fuselage 1 et 2 à l'aide de colle cyano. Masticage et ponçage puis mise en place du pare brise
- 7 Préparation des nacelles réacteur 20, mise en place des compresseurs (P15), des turbines et des tuyères (P13) préalablement roulées en forme de tube du diamètre de la pièce (P13) qui sera collée à son extrémité (intérieur du réacteur)
- 8 Montage des nacelles sur le fuselage et positionnement de la dérive 18. Veiller au bon alignement.
- 9 La voilure 3 est préparée et assemblée au fuselage toujours à la colle cyano, Les ailerons 17 ajustés ne viendront équiper les ailes qu'au cours des finitions.
- 10 Les atterrisseurs éventuellement agrémentés de canalisations hydrauliques et électriques et équipés des roues, viendront équiper l'avion dans les dernières phases de travail.
- 11 Positionnement des stabilisateurs 19 sur la dérive. Pour parfaire la solidité de l'assemblage, il est conseillé de renforcer la fixation par de la CAP autre micro tube encore collé à la cyano. Veiller au bon équerrage de l'ensemble.
- 12 La mise en Peinture est là, et libre choix est laissé quant aux teintes utilisées suivant la décoration choisie... Chacun sa méthode !
- 13 A noter que les trains ainsi que leurs logements sont alu. Les lèvres des nacelles réacteur sont inox poli. Il en est de même pour les bords d'attaque des ailes (Alu adhésif...)
- 14 Finitions avec les dernières pièces ailerons, trappes de train (P9) + (P10) et (P11), antennes (P16) (P18) (P19) (P20) le Pitot (P17) etc ...
- 15 Pose des décalques suivant plan joint.

BON MONTAGE

NOTA - Il est relativement facile de trouver sur le net des photos de Falcon 10 permettant ainsi, d'approcher au plus près la réalité en fonction de la représentation souhaitée.

Frédéric SCHAEFFER : Moulage, résine, box art, notice
Stéphane CORBEAUX : Moulage, photodécoupe, notice
André ROY : Moulage, documentation, notice
Didier PELTRE : Décals, plan

Maquette rééditée en hommage à Jean Pierre Dujin, pour la pérennité de l'œuvre de l'artiste

Maquette fabriquée et distribuée par l'association JFR Team Neufgrange (57) jfrteam.neufgrange@gmail.com